
TECHNICKÝ LIST

DINITROL MULTIPRIMER 550 UNIPRIME (FP)

Primer pro konstrukční lepení PU lepidly

Charakteristika:

DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP) je základová vrstva v systému konstrukčního lepení polyuretanovými lepidly. MULTIPRIMER je na bázi materiálů schnoucích působením fyzikálních a reaktivních pochodů. Zlepšuje několikanásobně přilnavost PU lepidel DINITROL k základnímu povrchu a chrání konstrukci i jako antikoroziční nátěr.

Oblast použití:

DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP) se v konstrukčním lepení využívá prakticky všeobecně. Byl speciálně vyvinut k použití na galvanizovaných kovech, aluminu, oceli, sklem vyztuženém polyesteru, lexanových sklech a různých vrstvách barvy atd. Není vhodný pro lepení PVC nebo směsných plastů s vysokým obsahem PVC.

DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP) se nepoužívá na polyuretanové povrchy, tedy například na odříznutou starou housenku, která slouží jako základ pro nové lepení. Pro skla se pak používá speciální primer DINITROL PUR 530 (FP).

Aplikace:

DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP) se nanáší nejlépe pomocí aplikačního kartáčku nebo houbičky z melaminové pěny na čistou plochu předupravenou mechanickým očištěním (Scotchbrite) a dále přípravkem **DINITROL 520 (FP) CLEANER - ACTIVATOR**. Zrání MULTIPRIMERU vyžaduje cca 20-30 min. Po nanesení celistvého povrchu vypadá primer opticky jako lak (je lesklý) a po stanovené době je pevný a matný jako RALLYE-barva. Uvedená doba zrání je nejvíce závislá na síle vrstvy primeru a teplotě okolí. Přilnavost MULTIPRIMERU k základnímu materiálu je závislá na různých vlastnostech povrchu. Z toho důvodu doporučujeme, pokud existují nějaké pochybnosti, provést nejprve pokus s přilnavostí.

Tento krok v systému lepení je možno vynechat jen v případě dokonalého ověření pomocí zkoušek a to jen na méně "obtížných" površích.

DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP) je nutno před vlastní aplikací v lahvičce dokonale "rozpracovat" pomocí vložené míchací kuličky.

DINITROL MULTIPRIMER 550 (FP) je silně hygroskopický, v průběhu práce je nutno jej stále uzavírat a při skladování se musí přechovávat v dokonale uzavřených nádobách a v suchém prostředí.

TECHNICKÝ LIST

Technická data:

Vlastnost	Hodnota
Základ lepidla	reaktivní polyuretany
Konsistence	černá tekutina
Hustota	cca. 0,98 g/cm ³
Obsah pevných částic	cca. 33%
Viskozita	cca. 15 – 25 mPa/sec. (DIN 53211)
Doba schnutí	cca. 10 min. (50 µm/23° C)
Bod vzplanutí	< 21°C
Doba skladovatelnosti	12 měsíců při pokojové teplotě v původním balení

12.9.2013
